

## Message

ひと言メッセージ

弊社では、ダンボール加工に関し、お客様のご要望にお応えし、設計のご相談からお受けしております。大型ケースから小型ケースまで、ご納得頂けるお届けを心掛けております。



印刷機

## 大型ダンボールケースの製造はお任せください

当社はダンボール箱の製函メーカーです。大型ダンボールケースを加工製造できる数少ないメーカーです。小型ダンボールケースや、お客様のニーズに合わせた特殊ケースの設計・製造も可能ですのでご相談下さい。



本社・工場

所在地 〒299-4114 茂原市本納3210-12

電話 0475-34-2700

F A X 0475-34-2733

U R L —

E-Mail asahi.k@aioros.ocn.ne.jp

### ▶ 企業情報

設立 1960年12月  
 代表者名 代表取締役 加藤 雅紀  
 資本金 1,000万円  
 従業員数 9名

### ▶ 事業内容

ダンボール箱製造及び包装材製造

### ▶ 主要設備／機器

①印刷機	β1738-2SD	新幸機械製	最大寸法(mm) 1650*3800
②印刷機	Sa-921-2F-SR	新幸機械製	880*2100
③打抜機	CM-1712VII	三川製	1660*1180
④打抜機	M&M-1287	三川鉄工製	850*1200
⑤糊貼機	NDM32-1411	東海テクノ製	1400*3200
⑥二面針金止機	3200FF	丸松製作所製	Free*3200
⑦切断機		仙崎工作所製	1500
⑧切断機		桑原精機製	2300
⑨アームステッチャー			
⑩小ロット用タスカル			

### ▶ 主要製品／加工品

ダンボールケース、その他ダンボール加工品、包装資材一般

### ▶ その他

経営革新承認、研究開発

### ▶ 採用等

・過去5年間採用実績あり ・今後5年間採用予定:未定 ・インターンシップ受入なし

## Message

ひと言メッセージ

珍しいコンプレッション成形を行っております。



外観

## 医療機器の部品を 製造している会社です

プラスチック成形、特に熱硬化性樹脂の成形に特化し、金型製作から手掛けます。

技術の継承、教育支援も積極的に行っており、やりがいのある仕事です。ぜひ若い方に見てもらいたいです。

所在地 〒299-4114 茂原市本納3210-19

電話 0475-34-5621

F A X 0475-34-5623

U R L -

E-Mail jc@kawai-seikei.co.jp

### ▶ 企業情報

設立 1955年11月  
代表者名 代表取締役 上杉 由美  
資本金 300万円  
従業員数 10名(内パート6名) 協力会社2社あり

### ▶ 事業内容

プラスチック成形加工(射出、圧縮成形)や金型の設計、製作を行っております。

### ▶ 主要設備/機器

射出成形機 3台  
コンプレッション成形機 4台

### ▶ 主要製品/加工品

圧縮成形(エポキシ樹脂)で医療機器メーカーの主要部品を製造。

### ▶ 採用等

- ・過去5年間採用実績あり
- ・今後5年間採用予定あり
- ・インターンシップ受入なし

## Message

ひと言メッセージ

お客様の夢をともに作っていく工場です。  
プラスチック製品のことがならなんでもご相談ください。



透明グラス デザートカップ

## プラスチック射出成形のことなら 開発・デザインおまかせください

地域連携での商品開発に取り組んでいます。少量生産開発支援サイトにて、3Dデータ設計・3Dプリンター出力・簡易金型での短納期による成形を提案しています。



簡易金型による筐体開発


所在地 〒297-0034 茂原市中の島町946

電話 0475-25-0123

F A X 0475-25-0124

U R L <https://www.showaplastics.jp>

E-Mail [uchi@olive.ocn.ne.jp](mailto:uchi@olive.ocn.ne.jp)

 動画でもこの会社の魅力をご覧ください



### ▶ 企業情報

設立 1966年2月  
代表者名 代表取締役 内川 毅  
資本金 1,000万円  
従業員数 10名

### ▶ 事業内容

リサイクル材料でのプラスチックハンガーの量産、環境ホルモンの出ないPET材料でのプラスチックグラスの生産など、人と環境にやさしいものづくりに取り組んでいます。バイオ材料での試作開発をもって展示会等への出展も行っています。成形、取り出し、箱入れまで、無人成形が出来ます。

### ▶ 主要設備／機器

①油圧射出成形機220トン	590×850 サーボ取出、乾燥設備付	1台
②電動射出成形機180トン	550×700 サーボ取出、乾燥設備付	3台
③油圧射出成形機180トン	550×700 サーボ取出、乾燥設備付	2台
④油圧射出成形機160トン	460×680 サーボ取出、乾燥設備付	1台
⑤油圧射出成形機150トン	510×510 サーボ取出、乾燥設備付	1台
⑥油圧射出成形機 80トン	375×375 スイング取出、乾燥設備付	1台
⑦CNC切削機	400×400 ATC	1台
⑧フライス盤、旋盤、ボール盤		各1台
⑨3DCAD	SOLID WORKS	2台
⑩3Dプリンター(積層、光造形)	FDM(300×300SLA(335×200))	各1台

### ▶ 主要製品／加工品

日用品[ハンガー、スプレーキャップ、食品キャップ、ノズル等容器部品、透明グラス容器、デザートカップ、スプーン、ピック、自動車内用品、カゴ] 工業用品[住設電材部品、ケーブル設備部品、自動車装備品、缶容器フタ部品]

### ▶ その他

・特許、実用新案保有 ・2002年ハンガー製品 グッドデザイン賞受賞  
・地域連携による開発商品が、H30年度千葉ものづくり製品認定を受けています。

### ▶ 採用等

・過去5年間採用実績あり ・今後5年間採用予定あり ・インターンシップ受入なし

## Message

ひと言メッセージ

当社は、昭和45年より、この地でプラスチック成型業として事業を行っております。リサイクル原料を主として「廃棄される石油資源をもう一度生かそう」をモットーに日々挑戦中です!「貴重な資源で地球を汚さない」エコロジーにご協力お願い致します。

所在地 〒299-4103 茂原市千沢951-8

電話 0475-34-8481

F A X 0475-34-8481

U R L <http://tachikawakako.d.dooo.jp>

E-Mail ホームページよりお問合せ下さい



踏み潰しテスト

## 既存押し出し金型で ネット管が出来ます

従来のネット管(暗渠パイプ)の製法と違い金型に摺道部分を必要と致しません。金型そのものはパイピング金型と何ら変わりありません。このため今まで不可能とされてきた硬質塩ビ管の様な材質でのネット化も安価にて提供できます。押し出し成型、注入成型、プレス成型品試作お受けいたします。ご連絡のうえご相談下さい。



製品

### ▶ 企業情報

設立 1970年  
代表者名 代表 立川 邦彦  
資本金 300万円  
従業員数 3名(内パート3名)

### ▶ 事業内容

プラスチック成型

### ▶ 主要設備/機器

①押し出し機	4台	⑥コンタ
②粉碎機	3台	⑦研磨
③フライス		⑧シャーリング
④旋盤		⑨バンドソー
⑤ボール盤		⑩アルゴン・ガス・アーク溶接機

### ▶ 主要製品/加工品

ネット管

### ▶ その他

特許保有

### ▶ 採用等

- ・過去5年間採用実績あり
- ・今後5年間採用予定あり
- ・インターンシップ受入なし



会社外観

## プラスチックパッケージ 「ポリエチレンフィルム、ポリエチレン袋」の 製造・販売は千代田化学

創業70年の実績で「信用」と「安心」の充実したサポートを提供します。あらゆるニーズに対応した豊富な製品ラインアップは自社工場での一貫生産で「高品質・短納期・適正価格」を実現可能です。食品用、ファッション用、等はお任せ下さい。



作業風景

## Message

### ひと言メッセージ

弊社インフレーション工場は機能的な設備を備えた最新鋭の工場として茂原工業団地の一角に完成しました。70年にわたり培ってきた生産技術を駆使し、作業を迅速かつ衛生的に一貫生産できる経済的な体制を整備。その結果、多品種生産と生産効率のアップという当初の目的をスムーズに達成することができました。


所在地 〒299-4114 茂原市本納3210-6

電話 0475-34-3011

F A X 0475-34-3150

U R L <https://ck-chiyoda.co.jp>

E-Mail ホームページよりお問合せ下さい

 動画でもこの会社の魅力をご覧ください



### ▶ 企業情報

設立 1953年12月  
代表者名 代表取締役社長 佐藤 和宏  
資本金 3,000万円  
従業員数 32名(内パート6名、協力会社6名)

### ▶ 事業内容

プラスチックフィルム製品製造

### ▶ 主要設備／機器

- ①LLインフレーションフィルム成型機  
超広幅機2100mm～小幅機150mm 全13機 インライン印刷機2機有
- ②HMインフレーションフィルム成型機  
超広幅機1150mm～小幅機100mm 全6機
- ③一般中圧機 可能幅 500mm 全4機
- ④ボトムシール製袋機  
可能幅 ～1400mm迄対応 各種全11機 印刷物製袋可
- ⑤スリッター機 1機 可能幅 900mm 油圧プレス2機

### ▶ 主要製品／加工品

包装用プラスチックフィルム、おしぼり用フィルム、農業・建築用フィルム、薬包装、産業用フィルム、食品用・雑貨用フィルム

### ▶ その他

5S活動全員参加で実施中

[本社] 東京都江東区亀戸9-32-1 TEL:03-3637-6611 (代表)

### ▶ 採用等

・過去5年間採用実績あり・今後5年間採用予定あり・インターンシップ受入なし

## Message

ひと言メッセージ

射出成形による化粧品容器などのプラスチック容器・学校用教材など、プラスチック製品のご依頼先に困られた際には、弊社へお気軽にお問い合わせ下さい。



外観

## プラスチック射出成形のことなら どんなものでも対応

弊社は昭和21年に前身である中島ベークを創立以来、千葉県茂原市にて品質と信頼を第一にプラスチック成形を行って参りました。

「納期厳守」を創業者の代より理念に掲げ、従業員一同納期を守ることに注力して日々の業務に取り組んでおります。

所在地 〒297-0034 茂原市中の島町945

電話 0475-23-5321

F A X 0475-25-0780

U R L <http://nakajima-kagaku.co.jp>

E-Mail [hidekazu-n@nakajima-kagaku.co.jp](mailto:hidekazu-n@nakajima-kagaku.co.jp)

### ▶ 企業情報

設立 1953年6月  
 代表者名 代表取締役 中島 秀和  
 資本金 1,000万円  
 従業員数 27名(内パート12名)

### ▶ 事業内容

化粧品 容器製造、医療品部品

### ▶ 主要設備／機器

射出成形機 各種	11台	ホッパー等 各種	7台
射出成形機用横走行取出し機 各種	11台	除湿乾燥機 各種	6台
箔押機 各種	2台	金型温度調節機 各種	13台
粉碎機	12台	冷凍機(チリングユニット) 各種	2台
タンブラー	3台	スクリーコンプレッサー	1台
5m作業用コンベアー	1台	溶着機(ウェルダー)	1台
ベルトコンベアー等	12台		

### ▶ 主要製品／加工品

プラスチック成形製品

### ▶ 採用等

- ・過去5年間採用実績あり
- ・今後5年間採用予定あり
- ・インターンシップ受入なし

## Message

ひと言メッセージ

「お客様と共に成長する」をモットーに、日々努力を続けております。

我が社にしか出来ない技術があります。

是非ホームページをご覧ください。



外観

## 特許技術をいくつも重ね、 各種真空容器をご提供いたします

弊社では、近年のペットボトルをはじめとする各種容器のごみ問題を憂慮し、流体力学を応用した無公害フィルム容器の開発に取組み、高機能はもちろんのこと、リサイクル処理の面からも環境に優しい、未来をみすえた容器を製造しております。



液体用真空容器



真空米びつ30kg用

所在地 〒297-0016 茂原市山崎1791-1

電話 0475-26-7910

F A X 0475-26-7911

U R L <https://hagy-tech.com>

E-Mail [info@hagy-tech.com](mailto:info@hagy-tech.com)

### ▶ 企業情報

設立 2001年4月  
代表者名 代表取締役 萩原 忠  
資本金 1,000万円  
従業員数 18名

### ▶ 事業内容

流体力学を応用したフィルム状容器、医療容器、  
介護容器の技術開発と製造  
緩衝材などの物流器材開発製造  
自動充填装置の開発、製造及び販売  
特許、商標権、実用新案権、取得、貸与

### ▶ 主要製品／加工品

水素水容器「H2-BAG」(500ml～3L)  
交換用BAG(500ml・1Lのみ)  
保冷バッグ  
HAGY真空容器  
スタンディングバッグ(3L～5L)  
ハジーストロー(350ml・500ml)

### ▶ その他

特許、実用新案保有(会社保有158件)  
研究開発、新規参入関心あり

開発者として防衛庁、医療関係、大手企業様等、多数の取引があります。  
その他の企業様にも技術提携を行っております。

## Message

ひと言メッセージ

安全・品質・技術レベルを日々継続的に改善向上させ、且つ社員一丸となった取り組みを行う事で社員・顧客そして株主が安心出来る企業、即ち「光り輝く永続企業」を目指します。



鴨川一望

## 高炉、電炉メーカー向け 連続パウダーの製造・販売

顧客が日本製鉄を始めとした大手鉄鋼各社であり、鉄鋼生産に欠かせない製品です。鉄鋼メーカーが新製品、新製鋼方法を推し進めて行くと同時に、常に改良、改善、又は新機能を付加した商品開発を行い続け、高品質の鉄づくりに貢献します。



スプレードライヤー

所在地 〒297-0071 茂原市黒戸字中ノ谷20

電話 0475-24-7841

F A X 0475-24-7847

U R L <https://www.kamogawa-industry.jp>

E-Mail [maru@ninus.ocn.ne.jp](mailto:maru@ninus.ocn.ne.jp)

### ▶ 企業情報

設立 1962年5月  
代表者名 代表取締役社長 湯山 英俊  
資本金 24,300万円  
従業員数 35名(内パート1名)

### ▶ 事業内容

連続鑄造用パウダーの製造・販売

### ▶ 主要設備／機器

スプレードライヤー(乾燥炉):1

### ▶ 主要製品／加工品

連続鑄造用パウダー

### ▶ その他

ISO9001:2015年版取得(2018年)

### ▶ 採用等

- ・過去5年間採用実績あり
- ・今後5年間採用予定あり
- ・インターンシップ受入あり





外観

## 排水栓で国内トップクラスのシェアを誇る 住宅設備機器メーカー

当社は、世界で初めてワンプッシュ排水栓を商品化した会社です。現在でもTOTO、LIXIL、Panasonic等のお風呂や洗面化粧台に数多く採用されており、国内トップクラスのシェアを誇っています。

## Message

ひと言メッセージ

西日本の生産拠点は三重本社、東日本の生産拠点は東日本工場が担い、お客様に満足いただける高付加価値商品を生産していきます。

所在地 〒299-4129 茂原市にいはる工業団地6

電話 0475-47-2027

F A X 0475-47-2026

U R L <http://www.j-alpha.co.jp>

E-Mail [kitazumi@j-alpha.co.jp](mailto:kitazumi@j-alpha.co.jp)

### ▶ 企業情報

設立 1983年9月  
代表者名 代表取締役社長 太田 慎一  
資本金 1,800万円  
従業員数 20名(内パート2名)

### ▶ 事業内容

住宅設備機器部品の開発・製造・販売

### ▶ 主要設備／機器

オリジナル専用設備

### ▶ 主要製品／加工品

バス用ワンプッシュ排水装置、洗面・洗髪用排水装置、その他水回り製品

### ▶ 採用等

- ・過去5年間採用実績あり
- ・今後5年間採用予定あり
- ・インターンシップ受入なし